

Roll No. ....

**Y – 2538**

**B. A./B. Sc. B. Ed. (Fourth Semester) EXAMINATION, May/June-2021**

Paper – II

**ENVIRONMENTAL STUDIES**

*Time : Three Hours*

*Maximum Marks : 35*

**नोट-** प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न का चयन कर कुल पाँच प्रश्न हल कीजिये। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Attempt *five* questions in all, selecting *one* question from each unit. All questions carry equal marks.

**इकाई-I/Unit-I**

1. बाढ़ समस्या के मुख्य कारणों तथा नियन्त्रण के उपायों की व्याख्या कीजिये।

Explain the main causes and control measures of flood problems.

**अथवा**

*(Or)*

भू-स्खलन एवं मरूस्थलीकरण पर एक लेख लिखिये।

Write a note on land sliding and desertification.

**इकाई-II/Unit-II**

2. पारिस्थितिक विविधता से आप क्या समझते हैं? जैव विविधता को हानि पहुँचाने वाले कारकों का वर्णन कीजिये।

What do you understand by Ecosystem diversity ? Explain the harmful factors affecting Bio-diversity.

**अथवा**

*(Or)*

जैव विविधता क्या है? “भारत जैव विविधता का देश है।” इस कथन को उपयुक्त प्रमाणों एवं तर्कों द्वारा पुष्ट कीजिये।

What is bio-diversity ? India is a bio-diversity nation”. Justify this statement giving proper evidence and argument.

**P.T.O.**

**इकाई-III/Unit-III**

3. विश्व में जनसंख्या वृद्धि तथा विभिन्न राष्ट्रों के मध्य जनसंख्या अन्तर की विवेचना कीजिये।  
Discuss the world population growth and variation population growth rate in different nations.

अथवा

(Or)

पर्यावरण एवं मानव स्वास्थ्य पर एक निबन्ध लिखिये।

Write an essay on human health and environment.

**इकाई-IV/Unit-IV**

4. पारिस्थितिकी तन्त्र में ऊर्जा प्रवाह पर एक निबन्ध लिखिये।  
Write an essay on “Energy flow” in ecosystem.

अथवा

(Or)

पारिस्थितिकी से आप क्या समझते हैं? इसके प्रकार लिखिये।

What is meant by Ecology and write its types.

**इकाई-V/Unit-V**

5. भारत में घास के मैदानों का वर्णन कीजिये।  
Describe the grasslands of India.

अथवा

(Or)

निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये—

(अ) कीटों का महत्व।

(ब) भारत की प्रमुख नदियाँ।

Write short notes on—

(a) Importance of Insects.

(b) Major Rivers of India.