Roll No.:	
[Total No.	of Printed Pages: 1

Total No. of Questions: 5]

## W-2858

# B.A. (Sixth Semester) ATKT Examination, June-2020 STATISTICS

#### Paper - I

# **SQC** and **Design** of Experiments

Time: Three Hours

Maximum Marks: 64 (For Regular Students)

Minimum Pass Marks: 22

Maximum Marks: 75 (For Private Students)

Minimum Pass Marks: 26

नोट : सभी प्रश्न हल कीजिए। Note : Attempt all questions.

#### इकाई-I/Unit-I

Q.1. विधि नियंत्रण एवं  $3\sigma$  नियंत्रण सीमा की व्याख्या विस्तृत रूप से उदाहरण सिहत कीजिए। Define in detail process control and  $3\sigma$  control limit with example.

12/15

### इकाई-II/Unit-II

Q.2. निम्न पर टिप्पणियाँ लिखिए:

12/15

- i) ASN
- ii) ATI

Note on the following terms

- i) ASN
- ii) ATI

## इकाई-III/Unit-III

Q.3. यादृच्छिक खण्डक अभिकल्पना की संरचना को समझाइए।
Explain Layout and analysis of completely randomized design.

12/15

#### डकाई-IV/Unit-IV

Q.4. एक गुमनाम निरीक्षण का आंकलन तथा विश्लेषण कीजिए।

13/15

Explain estimation and analysis of one missing observation in RBD.

#### इकाई-V/Unit-V

Q.5. लैटिन को अभिकल्पना में एक गुणनाम निरीक्षण का आंकलन कीजिए। Estimation of one missing observation in LSD.

13/15

W-2858

BM20-1194